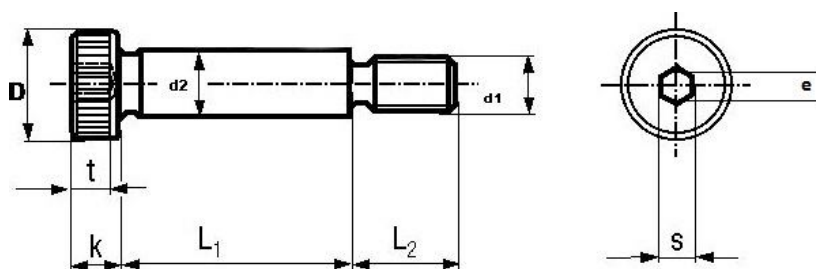


ISO 7379 / 012.9

Toleranz f9



	3*	4*	5*	6*	6,5	8	10	12*	13	16	20	24*
Schaft-Ø max.	2,994	3,990	4,990	5,990	6,487	7,987	9,987	11,984	12,984	15,984	19,980	23,980
d ² f9 min.	2,969	3,960	4,960	5,960	6,451	7,951	9,951	11,941	12,941	15,941	19,928	23,928
d ¹	M 2	M 3	M 4	M 5	M 5	M 6	M 8	M 10	M 10	M 12	M 16	M 20
D	5,5	7	9	10	10	13	16	18	18	24	30	36
k	2,8	3	4	4,5	4,5	5,5	7	9	9	11	14	16
t	1,6	2,1	2,7	3,1	3,4	3,9	4,8	5,8	6,5	7,2	10	11,5
l ²	4,7	7	8	9,5	9,5	11	13	16	16	18	22	27
s	2	2	2,5	3	3	4	5	6	6	8	10	12
e≈	2,30	2,85	3,42	3,6	3,6	4,7	5,9	7	7	9,4	11,7	14

* = in ISO 7379 nicht enthalten

Richtwerte für reduzierte Anziehdrehmomente MA max. (Nm)

M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 16	M 20
5,2	9,0	21,6	43	76	180	363