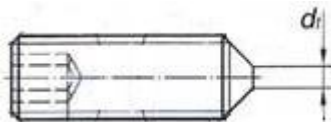


### Fläche der Spitze im Normenvergleich DIN 914 / ISO 4027



		ISO	ISO	ISO	ISO	ISO	ISO	ISO	ISO	ISO	ISO	ISO	ISO	
Gewinde (d)		M 1,6	M 2	M 2,5	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 16	M 20	M 24
$d_t$	max.	0,40	0,50	0,65	0,75	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	6,00
	min.													
		DIN	DIN	DIN	DIN	DIN	DIN	DIN	DIN	DIN	DIN	DIN	DIN	DIN
Gewinde (d)		M 1,6	M 2	M 2,5	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 16	M 20	M 24
$d_t$	max.							1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	6,00
	min.							0,90	1,40	1,90	2,40	3,25	4,25	5,25

Fertigung von Spitzen nach Kundenwunsch,  
 vieles ist möglich:

